

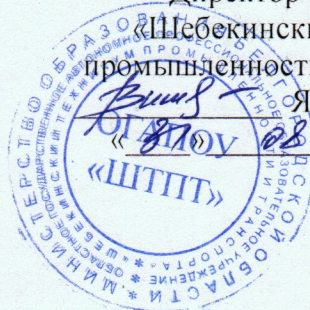
СОГЛАСОВАНО



2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГАПОУ



«Шебекинский техникум
промышленности и транспорта»
Я.Ю. Вишневская

2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

БАЗОВОЙ ПОДГОТОВКИ

областного государственного автономного
профессионального образовательного учреждения
«Шебекинский техникум промышленности и транспорта»

по профессии среднего профессионального образования

ПОДГОТОВКИ

КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым
электродом

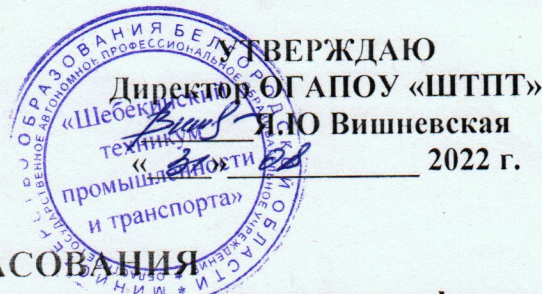
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Срок реализации ОПОП - 2года 10 месяцев

Рассмотрено на заседании педагогического совета

« ____ » _____ 2022 г. протокол № ____

Шебекино 2022



ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

программы подготовки специалистов среднего звена по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Срок обучения 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования

1. Программная документация

ФГОС

ООП

Рабочий учебный план

Рабочие программы профессиональных модулей, учебных дисциплин, учебных и производственных практик

Календарный учебный график.

2. Квалификации, ВПД, профессиональные компетентности

1	Квалификации	
	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки плавлением	
2	Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	
	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций. ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке. ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки. ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки. ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку. ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку. ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла. ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки. ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.	ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.	ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных

		положениях сварного шва. ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей
3	Профессиональные модули и входящие в них междисциплинарные курсы	
	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений. УП.01. Учебная практика ПП.01. Производственная практика Экзамен (квалификационный)
	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами УП.02. Учебная практика ПП.02. Производственная практика Экзамен (квалификационный)
	ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе УП.03. Учебная практика ПП.03. Производственная практика Экзамен (квалификационный)
	Государственная итоговая аттестация	
4	Вариативная часть	
	Вариативная часть образовательной программы составляет максимальная - 324 часа, аудиторная - 216 часов, что соответствует ФГОС (не менее 20 процентов) и распределена следующим образом: Общепрофессиональный учебный цикл - 82 часа (54 часа), из которых 78 часов (52 часа) на введение дисциплины ОП.07 Основы предпринимательства, 4 часа (2 часа) добавлены на ОП.05 Основы экономики; Профессиональный учебный цикл - 242 часов (162 часов) на профессиональные модули: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - 39 часов (26 часа), из которых добавлены на МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование 15 часов (10 часов), на МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций 24 часов (16 часов), ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 19 часов (13 часов) добавлены на МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами; 184 часа (123 часа) на введение дополнительного модуля ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением, из которых на МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе. Вариативная часть дает возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентноспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования.	

ОПОП по программе подготовки квалифицированных рабочих (служащих) областного государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Шебекинский техникум промышленности и транспорта» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрированного в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г., регистрационный N 41197.

Заключение

Программы производственных практик, входящие в состав основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) 2022 года по специальности **15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**, разработанные ОГАПОУ «Шебекинский техникум промышленности и транспорта» соответствуют ФГОС СПО по специальности **15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**, запросам работодателей, особенностям развития региона.

Дата « 30 » 08 20 22 г.

Ф.И.О. Шевченко Н.В.

Место работы ООО «ШПЗ»

Должность Начальник отдела кадров

Подпись Шевченко Н.В.

