

Департамент внутренней и кадровой политики Белгородской области
Областное государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение
ШЕБЕКИНСКИЙ ТЕХНИКУМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТРАНСПОРТА

ТЕСТОВЫЕ ЗАДАНИЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ УРОВНЯ УСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

Используемая Универсальная сетевая тестовая оболочка MultiTester Professor.

**МДК.02.01.Основы технологии переработки полимерных материалов и
эластомеров**

**ПМ.02. Ведение технологического процесса переработки полимерных
материалов и эластомеров, изготовление и применение высокомолекулярных и
высокоэффективных соединений и устройств**

**Специальность 18.02.07 Технология производства и переработки пластических
масс и эластомеров, 3 курс**

Разработчик: Колегаева Т.Н., преподаватель ОГАПОУ «ШТПТ»

Используемая Универсальная сетевая тестовая оболочка MultiTester Professor.

Универсальная сетевая тестовая оболочка MultiTester предназначена для подготовки и проведения тестирования знаний через локальную сеть с возможностью наблюдать за ходом работы тестируемых в режиме реального времени и с автоматическим выставлением оценок согласно установленным критериям.

В состав системы входят:

- MultiTester Professor (Программа преподавателя)
- MultiTester QuEditor (Редактор вопросов)
- MultiTester Student (Программа учащегося)

Вся система работает по принципу "Клиент/Сервер", где клиентом является MultiTester Student, а сервером - MultiTester Professor. Все данные хранятся в базе данных на компьютере преподавателя и по мере необходимости пересылаются по сети клиенту (ученической программе). Связь между клиентами и сервером настраивается автоматически, хотя имеется и возможность ручной настройки.

Перечень вопросов тестовых заданий

ТЕСТОВЫЙ КОНТРОЛЬ ЗНАНИЙ ПО ТЕМАМ:

Тема 1. Основные сведения о пластмассах.

Тема 2. Общие сведения об эластомерах и ингредиентах резиновых смесей.

Тема 3. Армирующие материалы

Тема 4. Основные процессы производства изделий из пластмасс.

Тема 5. Основные процессы производства изделий из эластомеров.

Инструкция по выполнению теста:

Каждое тестовое задание варианта имеет определенный порядковый номер, из которых - один верный и три неверных ответа. За каждый правильный ответ теста студент получает определенное количество баллов. Время, которое отводится на выполнение данного теста- в зависимости от количества вопросов теста.

Вопрос 1

К валковому оборудованию относится

- A. каландр
- B. экструдер
- C. пресс
- D. литьевая машина

Вопрос 2

Пластические массы это

- A. многокомпонентные системы, основой которых является полимер(смесь полимеров)
- B. однокомпонентные системы
- C. многокомпонентные системы, основой которых является только каучук

D. многокомпонентные системы, основой которых является сера

Вопрос 3

В зависимости от поведения при повышенных температурах полимеры делятся на:

- A. термопластичные(термопласты) и терморезистивные (реактопласты)
- B. каучукопластичные и каучукореактивные
- C. наполненные и ненаполненные
- D. органические и неорганические

Вопрос 4

Органические наполнители – это

- A. древесная мука, технический углерод, кокс, графит
- B. мел, каолин, тальк, слюда
- C. песок, кварц
- D. порошки и стружка металлов

Вопрос 5

Неорганические наполнители- это

- A. мел, тальк, каолин, песок
- B. древесная мука, кокс
- C. технический углерод, графит
- D. кокс, графит, древесная мука

Вопрос 6

Асбестовое и стеклянное волокно-это

- A. неорганическое волокно
- B. органическое волокно
- C. хлопковое волокно
- D. чефер

Вопрос 7

Наполнители в виде полых сфер, чешуек и гранул- это

- A. зернистые наполнители
- B. листовые наполнители
- C. газообразные наполнители
- D. газонаполненные пластмассы

Вопрос 8

Компоненты пластических масс, которые вводят для повышения пластичности материала при его переработки и эластичности при эксплуатации –это

- A. пластификаторы
- B. стабилизаторы
- C. смазывающие вещества
- D. красители

Вопрос 9

Для защиты полимеров от старения применяют

- A. стабилизаторы (противостарители)
- B. пластификаторы
- C. красители
- D. наполнители

Вопрос 10

Соединения, предотвращающие термическую и термоокислительную деструкцию – это

- A. антиоксиданты
- B. антиозонанты
- C. светостабилизаторы
- D. антирады

Вопрос 11

Стабилизаторы вводят в полимер в количестве

- A. до 5%
- B. до 10%
- C. до 50%
- D. до 70%

Вопрос 12

Соединения, предотвращающие фотоокислительную деструкцию – это

- A. светостабилизаторы
- B. антирады
- C. антиозонанты
- D. антиоксиданты

Вопрос 13

Соединения, предотвращающие радиационную деструкцию – это

- A. антирады
- B. светостабилизаторы
- C. антиозонанты
- D. антиоксиданты

Вопрос 14

Вещества, применяющиеся для снижения липкости и предотвращения прилипания полимеров к рабочим поверхностям оборудования- это

- A. смазывающие вещества
- B. противостарители
- C. красители
- D. пластификаторы

Вопрос 15

Смазывающие вещества вводятся в композицию пластических масс в количестве

- A. до 1% от массы полимера
- B. до 10% от массы полимера
- C. до 30% от массы полимера
- D. до 17% от массы полимера

Вопрос 16

Более высокая красящая способность характерна

- A. органическим красителям
- B. неорганическим красителям
- C. отвердителям
- D. реактопластам

Вопрос 17

Неорганические пигменты превосходят органические красители по термо-, свето-, атмосферостойкости

- A. да

- В. нет
- С. не знаю
- Д. нужна помощь друга

Вопрос 18

Голубой фталоцианиновый- это

- А. органический краситель для пластических масс
- В. неорганический краситель для пластических масс
- С. скорее неорганический краситель для пластических масс
- Д. впервые слышу

Вопрос 19

Антипирены-

- А. снижают горючесть полимерных материалов
- В. повышают горючесть полимерных материалов
- С. не влияют на горючесть полимерных материалов
- Д. это антистатика

Вопрос 20

Показатель прочности при ударе –это

- А. показатель механических свойств пластмасс
- В. показатель химических свойств пластмасс
- С. показатель оптических свойств пластмасс
- Д. показатель теплофизических свойств пластмасс

Вопрос 21

Морозостойкость характеризует способность полимеров сохранять свои эксплуатационные свойства

- А. при пониженных температурах
- В. при повышенных температурах
- С. при химическом воздействии
- Д. при влагопоглощении

Вопрос 22

Промышленные термопласты -это

- А. полиэтилен
- В. фенопласты
- С. аминопласты
- Д. полиимиды

Вопрос 23

Промышленные термопласты -это

- А. ПВХ
- В. аминопласты
- С. полиимиды
- Д. фенопласты

Вопрос 24

Промышленные термопласты -это

- A. полипропилен
- B. аминопласты
- C. полиимиды
- D. фенопласты

Вопрос 25

Промышленные термопласты -это

- A. полистирол
- B. аминопласты
- C. полиимиды
- D. фенопласты

Вопрос 26

Промышленные реактопласты

- A. фенопласты
- B. полиэтилен
- C. полипропилен
- D. полистирол

Вопрос 27

. Промышленные реактопласты

- A. аминопласты
- B. полиэтилен
- C. полипропилен
- D. полистирол

Вопрос 28

Полистирол это

- A. промышленный термопласт
- B. промышленный реактопласт
- C. промышленный каучук
- D. регенерат шинный

Вопрос 29

ПВХ –это

- A. поливинилхлорид
- B. политетрафторэтилен
- C. полиакрилат
- D. полиэтилен

Вопрос 30

Полиэтилен- это

- A. промышленный термопласт
- B. промышленный реактопласт
- C. промышленный каучук
- D. регенерат шинный

Вопрос 31

Полипропилен- это

- A. промышленный термопласт
- B. промышленный реактопласт
- C. промышленный каучук
- D. регенерат шинный

Вопрос 32

Этролы- это

- A. пластмассы на основе эфиров целлюлозы
- B. пластмассы на основе эфиров акриловой и метакриловой кислот
- C. пластмассы на основе эфиров винилхлорида
- D. пластмассы на основе пропилена

Вопрос 33

К валковому оборудованию относится

- A. вальцы
- B. экструдер
- C. пресс
- D. литьевая машина

Вопрос 34

Главной рабочей частью каландра являются

- A. валки
- B. пресс-формы
- C. червяк
- D. головки

Вопрос 35

В составе рецептуры композиций, используемых для получения ПВХ пленок, стеарат бария выполняет роль

- A. стабилизатора
- B. красителя
- C. смазывающего вещества
- D. ускорителя

Вопрос 36

В составе рецептуры композиций, используемых для получения ПВХ пленок, ДОФ выполняет роль

- A. пластификатора
- B. стабилизатора
- C. красителя
- D. смазывающего вещества

Вопрос 37

В составе рецептуры композиций, используемых для получения ПВХ пленок, стеарин выполняет роль

- A. смазывающего вещества

- В. пластификатора
- С. стабилизатора
- Д. красителя

Вопрос 38

Фрикция- это

- А. отношение скорости вращения заднего валка вальцов к скорости вращения переднего валка
- В. функция
- С. производительность червячной машины
- Д. отношения зазора между валками

Вопрос 39

При получении ПВХ пленок каландровым методом коэффициент фрикции составляет

- А. 1,1 - 1,3
- В. 2,2 - 2,7
- С. 3,3 - 3,8
- Д. 4,1 - 4,9

Вопрос 40

Пластикат- это

- А. мягкий ПВХ
- В. жёсткий ПВХ
- С. пластилин
- Д. пластификат

Вопрос 41

В составе рецептуры пластикатов, используемых для получения поливочных шлангов, ДАФ 789 выполняет роль

- А. пластификатора
- В. стабилизатора
- С. красителя
- Д. смазывающего вещества

Вопрос 42

Лист - это плоские изделия, получаемые на листовальных агрегатах и имеющих толщину

- А. 0,25 - 0,5мм и более
- В. 0,1 - 0,15мм
- С. 0,007 - 0,08мм
- Д. 0,01 - 0,02мм

Вопрос 43

Пленка - это плоские изделия, получаемые на листовальных агрегатах и имеющих толщину

- А. 0,25 мм и менее
- В. 0,6 мм и более
- С. 0,25 мм и более
- Д. 0,8 мм и менее

Вопрос 44

Основным материалом для получения труб методом экструзии служит

- А. ПЭВД, ПЭНД
- В. фенопласты
- С. аминопласты
- Д. полиимиды

Вопрос 45

Основным материалом для получения труб методом экструзии служит

- А. полипропилен
- В. фенопласты
- С. аминопласты
- Д. полиимиды

Вопрос 46

Основным материалом для получения труб методом экструзии служит

- А. ПВХ
- В. фенопласты
- С. аминопласты
- Д. полиимиды

Вопрос 47

Основными техническими параметрами червячных прессов являются

- А. диаметр червяка, отношение рабочей длины червяка к его диаметру, производительность
- В. толщина листа
- С. величина фрикции
- Д. величина размера таблетки загружаемого материала

Вопрос 48

Экструзионно - выдувной метод применяется для изготовления

- А. полых (объемных) изделий
- В. гранулированных материалов
- С. покрытий
- Д. пленок

Вопрос 49

Термопласты способны к

- А. многократному нагреванию
- В. однократному нагреванию
- С. двухкратному нагреванию
- Д. только однократному нагреванию

Вопрос 50

Реактопласты способны к

- А. однократному нагреванию
- В. двухкратному нагреванию
- С. многократному нагреванию

D. только трехкратному нагреванию

Вопрос 51

Порошкообразные наполнители пластмасс- это

- A. древесная мука, мел, каолин
- B. азот, водород, аммиак, диоксид углерода
- C. бумага, шпон, ткань, сетка
- D. вода, гранулы из стекла

Вопрос 52

Газообразные наполнители пластмасс- это

- A. азот, водород, аммиак, диоксид углерода
- B. древесная мука, мел, каолин
- C. бумага, шпон, ткань, сетка
- D. вода, гранулы из стекла

Вопрос 53

Листовые наполнители пластмасс- это

- A. бумага, шпон, ткань, сетка
- B. азот, водород, аммиак, диоксид углерода
- C. древесная мука, мел, каолин
- D. вода, гранулы из стекла

Вопрос 54

. Стабилизаторы, предотвращающие озонное старение- это

- A. антиозонанты
- B. светостабилизаторы
- C. антирады
- D. бумага

Вопрос 55

Диметилфталат в рецептуре ТП играет роль

- A. пластификатора
- B. красителя
- C. стабилизатора
- D. наполнителя

Вопрос 56

Отвердители вводят в состав пластмасс в количестве

- A. до 3 %
- B. до 7 %
- C. до 50 %
- D. до 70%

Вопрос 57

. Отвердители вводят в состав пластмасс в количестве

- A. до 3 %

- В. до 17 %
- С. до 55 %
- Д. до 90%

Вопрос 58

Парафины в рецептуре пластмасс вводятся как

- А. смазывающие вещества
- В. наполнители
- С. красители
- Д. антирады

Вопрос 59

. К деформационно-прочностным свойствам каучуков и резин относятся

- А. пластичность, прочность, сопротивление раздиру и т.д.
- В. износостойкость
- С. морозостойкость
- Д. теплостойкость

Вопрос 60

Смазывающие вещества в составе пластмасс- это

- А. стеариновая кислота
- В. титановые белила
- С. ультрамарин
- Д. полиэтилен

Вопрос 61

Пластификаторы иначе можно назвать...

- А. Мягчителями
- В. Противостарителями
- С. Стабилизаторами
- Д. Наполнителями

Вопрос 62

Стеарат кальция в составе пластмасс- это

- А. смазывающие вещество
- В. наполнитель
- С. полимер
- Д. стабилизатор

Вопрос 63

Поливинилхлорид - это ...

- А. Представитель термопластов
- В. Представитель реактопластов
- С. Каучук
- Д. Резиновый клей

Вопрос 64

Фенопласты - это

- A. реактопласты
- B. термопласты
- C. эластомеры
- D. резина

Вопрос 65

Фенопласты - это

- A. реактопласты
- B. термопласты
- C. эластомеры
- D. отвердители

Вопрос 66

Фенопласты- это пластмассы на основе

- A. фенолоальдегидных смол
- B. аминокальдегидных смол
- C. винилхлорида
- D. этилена

Вопрос 67

Полиуретаны- это

- A. термопласты
- B. реактопласты
- C. ПВХ
- D. эластомеры

Вопрос 68

. Слоистые пластики изготавливают путем пропитки бумаги, ткани карбомидным олигомером

- A. да
- B. нет
- C. не знаю
- D. наверное, нет

Вопрос 69

Генитакс- это слоистый пластик с наполнителем:

- A. бумагой
- B. асбестом
- C. Х/Б тканью
- D. стеклом

Вопрос 70

Стекловолокниты- это волокнистые материалы, где в качестве наполнителя используются

- A. стеклянные волокна
- B. асбест
- C. бумага
- D. древесный шпон

Вопрос 71

Асбест представляет собой водный силикат

- A. магнезия
- B. натрия
- C. кальция
- D. фтора

Вопрос 72

Уменьшение размеров отформованного изделия при его охлаждении - это

- A. усадка
- B. термостабильность
- C. текучесть
- D. таблетированность

Вопрос 73

Асбест представляет собой водный силикат

- A. магнезия
- B. натрия
- C. кальция
- D. хлора

Вопрос 74

Холодное прессование порошкообразных пресс-материалов с целью придания им определенной формы и компактности - это

- A. таблетирование
- B. экструзия
- C. вальцевание
- D. получение олигомеров

Вопрос 75

Отношение скорости вращения заднего вала к скорости вращения переднего вала - это

- A. фрикция
- B. фрикция
- C. программа
- D. дифференциал

Вопрос 76

В чем измеряется насыпная плотность пластмасс

- A. кг/м³
- B. т/сек
- C. шт/сек
- D. м³/кг

Вопрос 77

Время отверждения, как показатель технологических свойств пластмасс характерен для

- A. реактопластов
- B. термопластов

- C. фрикции
- D. реактопластавтоматов

Вопрос 78

Для вальцов величина фрикции равна

- A. 1,11 - 1,35
- B. 2,4 - 2,7
- C. 3,5 - 3,8
- D. 4,2 - 4,8

Вопрос 79

Процесс получения из исходного полимерного материала изделия заданного сечения путем непрерывного продавливания расплава полимера через формующую головку- это

- A. экструзия
- B. вальцевание
- C. каландрование
- D. механическая обработка пластмасс

Вопрос 80

Пластичность-

- A. это способность материала легко деформироваться и сохранять форму после снятия деформирующей нагрузки
- B. это способность материала легко деформироваться и не восстанавливать форму и размеры после снятия деформирующей нагрузки
- C. это фрикционные свойства резины
- D. это кристаллизация каучуков

Вопрос 81

Гидравлические прессы по числу позиций бывают

- A. одно-и многопозиционные
- B. ротационные
- C. колонные, рамные
- D. с ручным и автоматическим управлением

Вопрос 82

Технологический процесс превращения полимерного материала в сыпучий зернистый продукт, состоящий из однородных по размеру частиц-гранул - это

- A. гранулирование
- B. экструзия
- C. литье под давлением
- D. каландрование

Вопрос 83

Основные детали пресс-формы- это

- A. матрицы, пуансоны, детали литевой системы
- B. ленточные транспортеры
- C. реактопластавтоматы
- D. фреза

Вопрос 84

Основными параметрами работы литьевой машины являются

- A. мощность, объем впрыска
- B. количество плит обогрева пресса
- C. показатель фрикции
- D. количество валков

Вопрос 85

Макромолекула, состоящая из ограниченного числа мономерных звеньев - это

- A. олигомеры
- B. момеры
- C. полимеры
- D. все ответы верные

Вопрос 86

Фенопласты и аминопласты при производстве пластмасс выполняют роль

- A. связующего
- B. наполнителя
- C. стабилизатора
- D. пластификатора

Вопрос 87

Полиэтилен при производстве пластмасс выполняют роль

- A. связующего
- B. наполнителя
- C. стабилизатора
- D. пластификатора

Вопрос 88

Полипропилен при производстве пластмасс выполняют роль

- A. связующего
- B. наполнителя
- C. стабилизатора
- D. пластификатора

Вопрос 89

Теплопроводность и теплоемкость пластмасс – это показатели

- A. теплофизические
- B. электрические
- C. оптические
- D. объемные

Вопрос 90

В рецептуре наволочных пресс-порошков уротропин выполняет роль

- A. отвердителя
- B. наполнителя

- C. смазывающего вещества
- D. красителя

Вопрос 91

В рецептуре наволочных пресс-порошков оксид кальция выполняет роль

- A. ускорителя отверждения
- B. наполнителя
- C. смазывающего вещества
- D. красителя

Вопрос 92

В рецептуре наволочных пресс-порошков нигрозин выполняет роль

- A. красителя
- B. ускорителя отверждения
- C. наполнителя
- D. смазывающего вещества

Вопрос 93

В рецептуре наволочных пресс-порошков мумия выполняет роль

- A. красителя
- B. ускорителя отверждения
- C. наполнителя
- D. смазывающего вещества

Вопрос 94

В рецептуре наволочных пресс-порошков каолин выполняет роль

- A. наполнителя
- B. красителя
- C. ускорителя отверждения
- D. смазывающего вещества

Вопрос 95

В рецептуре резольных пресс-порошков древесная мука выполняет роль

- A. наполнителя
- B. красителя
- C. ускорителя отверждения
- D. смазывающего вещества

Вопрос 96

Процесс изготовления пластмассовых бутылок - это

- A. экструзионно-выдувное формование
- B. таблетирование
- C. автоклавное литье
- D. горячие прессование

Вопрос 97

В рецептуре резольных пресс-порошков стеарин выполняет роль

- A. смазывающего вещества
- B. ускорителя отверждения
- C. наполнителя
- D. красителя

Вопрос 98

В рецептуре резольных пресс-порошков фенольный олигомер выполняет роль

- A. связующего
- B. ускорителя отверждения
- C. наполнителя
- D. красителя

Вопрос 99

В рецептуре волокниста олеиновая кислота выполняет роль

- A. смазывающего вещества
- B. ускорителя отверждения
- C. наполнителя
- D. красителя

Вопрос 100

При приготовлении резиновой смеси на вальцах объем загрузки ингредиентов прямопропорционален

- A. длине валков
- B. размеру станины
- C. высоте валков
- D. количеству валков

Вопрос 101

При приготовлении резиновой смеси на вальцах объем загрузки ингредиентов обратнопропорционален

- A. диаметру валков
- B. размеру станины
- C. высоте валков
- D. количеству валков

Вопрос 102

При приготовлении резиновой смеси на вальцах объем загрузки ингредиентов
обратнопропорционален

- A. нет верного ответа
- B. размеру станины
- C. высоте валков
- D. количеству валков

Вопрос 103

Вальцы от каландра отличаются

- A. количеством валков
- B. высотой валков
- C. количеством пресс-форм

D. шириной валков

Вопрос 104

Вальцы от каландра отличаются

- A. расположением валков в пространстве
- B. высотой валков
- C. количеством пресс-форм
- D. шириной валков

Вопрос 105

Вальцы от каландра отличаются

- A. скоростью движения валков
- B. высотой валков
- C. количеством пресс-форм
- D. шириной валков

Вопрос 106

В чем измеряется часовая производительность вальцов

- A. кг/час
- B. м³/час
- C. л/час
- D. шт/час

Вопрос 107

Объем загрузки резиновой смеси измеряется в

- A. м³
- B. кг
- C. штуках
- D. метрах

Вопрос 108

В рецептуре резиновой смеси для фармацевтических изделий тиурам-Д выполняет роль

- A. ускоритель вулканизации
- B. вулканизирующее вещество
- C. наполнитель
- D. активатор

Вопрос 109

В рецептуре резиновой смеси для фармацевтических изделий сера выполняет роль

- A. вулканизирующее вещество
- B. наполнитель
- C. активатор
- D. ускоритель вулканизации

Вопрос 110

В рецептуре резиновой смеси для фармацевтических изделий смокетс-шитс выполняет роль

- A. каучук натуральный

- В. наполнитель
- С. активатор
- Д. ускоритель вулканизации

Вопрос 111

Регенерат шинный, полученный из целых покрышек маркируется

- А. РШ
- В. РК
- С. РКЕ
- Д. РКВ

Вопрос 112

Регенерат шинный, полученный из целых покрышек маркируется

- А. РШ
- В. РС
- С. РСС
- Д. РКВ

Вопрос 113

В качестве мягчителей для регенерации резины используют

- А. сосновую смолу
- В. фенолформальдегидные смолы
- С. каучук
- Д. сажу

Вопрос 114

В качестве мягчителей для регенерации резины используют

- А. сосновую смолу
- В. фенолформальдегидные смолы
- С. шинный регенерат
- Д. серу

Вопрос 115

При термомеханическом методе регенерации резины в качестве активатора процесса девулканизации используют

- А. дисульфид пентахлортиофенола
- В. рубракс
- С. бутилкаучук
- Д. серу

Вопрос 116

Регенерат – это

- А. заменитель каучука
- В. заменитель термопластов
- С. реактопласт
- Д. рентген готовых изделий

Вопрос 117

Смешения резиновой смеси происходит

- A. на вальцах и в резиносмесителях
- B. в червячной машине
- C. в литьевой машине
- D. в вулканизационном прессе

Вопрос 118

Вулканизация резиновой смеси происходит

- A. в вулканизационном прессе
- B. на вальцах
- C. в резиносмесительной машине
- D. в червячной машине

Вопрос 119

Марка РС 250-40 резиносмесителя означает

- A. объем загрузки 250л и частоту вращения заднего ротора 40об/мин
- B. объем загрузки 270л и частоту вращения заднего ротора 40об/мин
- C. объем загрузки 40л и частоту вращения заднего ротора 250об/мин
- D. нет такой марки резиносмесителя

Вопрос 120

Листование резиновой смеси производят

- A. на каландрах
- B. на вальцах
- C. в шприц-машине
- D. в вулканизационном котле

Вопрос 121

Промазка ткани резиновой смеси происходит

- A. на каландрах
- B. на вальцах
- C. в шприц-машине
- D. в вулканизационном котле

Вопрос 122

В рецептуре карбомидного пресс-порошка сульфитная целлюлоза выполняет роль

- A. наполнителя
- B. отвердителя
- C. смазывающего
- D. связующего

Вопрос 123

Лучшее диэлектрики - это

- A. кварцевые и алюмоборосиликатные волокна
- B. борные волокна
- C. углеродные волокна
- D. арамидные волокна

Вопрос 124

В рецептуре полистирольных пенопластов Порофор ЧХЗ-57 выполняют роль

- A. газообразователя
- B. отвердителя
- C. смазывающего
- D. связующего

Вопрос 125

Шприцованные полуфабрикаты подвержены деформации сечения и усадке

- A. да
- B. нет
- C. не знаю
- D. нужна помощь друга

Вопрос 126

Основной процесс производства регенерата - это

- A. процесс девулканизации резины
- B. процесс вулканизации резины
- C. процесс вулканизации каучука
- D. процесс регенерации кожи

Вопрос 127

Основным сырьем в производстве регенерата шинного являются

- A. старые резиновые изделия, автопокрышки, камеры и т.д.
- B. каучук натуральный и синтетический
- C. термореактивы
- D. термопласты

Вопрос 128

Методы производства регенерата шинного – это

- A. водонейтральный и термомеханический
- B. водонейтральный и вулканизационный
- C. водонейтральный и рафинирующий
- D. термомеханический и литевой

Вопрос 129

Литьё резиновых смесей под давлением осуществляется при давлении

- A. 150-200МПа
- B. 250-350МПа
- C. 5-7МПа
- D. 1-10МПа

Вопрос 130

Литьевые агрегаты имеют 2 основных узла

- A. литевой и узел смыкания
- B. литевой и инжекционный

- C. литьевой и формующей
- D. рафинирующий и узел смыкания

Вопрос 131

Вулканизацию резиновых изделий в котлах проводят при

- A. давлении выше атмосферного
- B. давлении ниже атмосферного
- C. атмосферном давлении
- D. низком давлении и низкой температуре

Вопрос 132

Изготовление резиновых изделий на литьевых агрегатах позволяет

- A. увеличить производительность труда, снизить длительность вулканизации
- B. снизить производительность труда, снизить длительность вулканизации
- C. увеличить производительность труда, увеличить длительность вулканизации
- D. снизить производительность труда, повысить себестоимость продукции

Вопрос 133

При непрерывной вулканизации резиновых заготовок в среде жидкого теплоносителя применяют

- A. глицерин, ксилитан, расплавы солей
- B. глицерин, ксилитан, каучук
- C. глицерин, полиэтилен, расплавы солей
- D. глицерин, углекислый газ, расплавы солей.

Вопрос 134

На литьевых агрегатах осуществляются 2 процесса

- A. литьё и вулканизация
- B. литьё и экструзия
- C. литьё и каландрование
- D. формование и каландрование

Вопрос 135

Технологический процесс, целью которого является удаление излишка материала, образующегося при формовании изделия - это

- A. зачистка изделий
- B. литьё изделий
- C. регенерация резины
- D. экструзионно-выдувное формования

Вопрос 136

К сварке термопластов с подводом тепловой энергии относится:

- A. сварка контактно-тепловая
- B. сварка токами высокой частоты
- C. ультразвуковая сварка
- D. сварка трением

Вопрос 137

К сварке с генерированием тепловой энергии относится

- A. сварка ТВЧ
- B. сварка контактно-тепловая
- C. сварка нагретым газом
- D. сварка экструдированной присадкой

Вопрос 138

В производстве композиционных материалов с волокнистым наполнителем легкие ткани длиной 1 метр имеют массу

- A. до 150 гр.
- B. до 500 гр.
- C. до 1500 гр.
- D. до 400 гр.

Вопрос 139

Пенопласты – это наполненные полимеры, в которых наполнителем служит

- A. газ
- B. вода
- C. пена
- D. антимикробные добавки

Вопрос 140

Для сверхлегких пенопластов кажущаяся плотность равна

- A. менее 10 кг/м³
- B. менее 500 кг/м³
- C. менее 20 кг/м³
- D. менее 1000 кг/м³

Вопрос 141

Среди неорганических газообразователей при получении пенопластов более активны

- A. соединения аммония
- B. соединения натрия
- C. соединения кальция
- D. соединения магния

Вопрос 142

Преимущества органических газообразователей в производстве пенопластов – это

- A. необратимый характер реакций газообразования
- B. токсичность
- C. высокая стоимость
- D. ухудшение экологии

Вопрос 143

Из алифатических углеводородов в производстве пенопластов в качестве физического газообразователя используют

- A. пентан
- B. азот

- C. гелий
- D. азодиизобутиронитрил

Вопрос 144

В рецептуре полистирольных пенопластов гидрокарбонат натрия играет роль

- A. газообразователя
- B. пластификатора
- C. антимикробного агента
- D. связующего

Вопрос 145

Условное обозначение лабораторных вальцов – это

- A. Лб 175 80/80 Л
- B. См2100 550/550 Л
- C. Пд 2130 660/660 Л
- D. Лс 1500 500/500 П

Вопрос 146

Какая марка соответствует четырехвалковому каландру

- A. 4-710-1800 П
- B. 3-700-1600 Л
- C. 5-710-1900 П
- D. 2-610--1000 Л

Вопрос 147

Оборудование для пластикации каучука

- A. вальцы
- B. клеемешалка
- C. литьевая машина
- D. гидравлический пресс

Вопрос 148

Процесс изготовления пластмассовых бутылок

- A. экструзионно-выдувной
- B. литье под давлением
- C. каландрование
- D. вулканизация

Вопрос 149

Марка червячной машины холодного питания с вакуум-отсосом

- A. МЧХВ-90
- B. МЧТ-60
- C. МЧХ-80
- D. МЧТ-45

Вопрос 150

Оборудование для пластикации каучука

- A. вальцы
- B. таблеточная машина
- C. экструдер
- D. формовочная машина